

# ATL 30

## Aspirador Transferidor de Líquidos

**MachSystem**



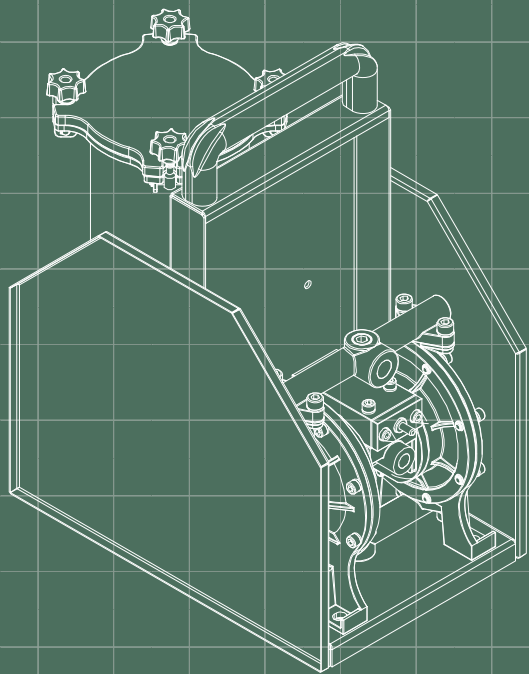
Compromisso com a  
Sustentabilidade

O **Aspirador Transferidor de Líquidos** é um equipamento portátil de utilidade universal e foi desenvolvido para ser usado no chão de fábrica, para sugar e transferir líquido/óleos dos mais diversos tipos. A bomba pneumática de diafragma suporta aspirar líquidos limpos ou contaminados com partículas de até 2mm, podendo trabalhar a seco. De uso geral, pode ser utilizado para aspirar tanques, poças de difícil acesso em máquinas, equipamento ou em peças principalmente de difícil alcance e transferido para um reservatório. Fácil de transportar e usar, requer pouquíssima manutenção.



## APLICAÇÃO

- Esvaziar, encher ou transferir líquidos com velocidade variável inclusive com ou sem particulados de máximo 2mm;
- Retirar acúmulo de líquido na usinagem de peças grandes;
- Sugar óleo acumulado em frestas e cantos de máquinas;
- Esvaziar tanques e reservatórios;
- Aspirar líquidos com ar;
- Aspirar líquidos agressivos ou inflamáveis;
- Encher tanques e reservatórios de forma dosada.

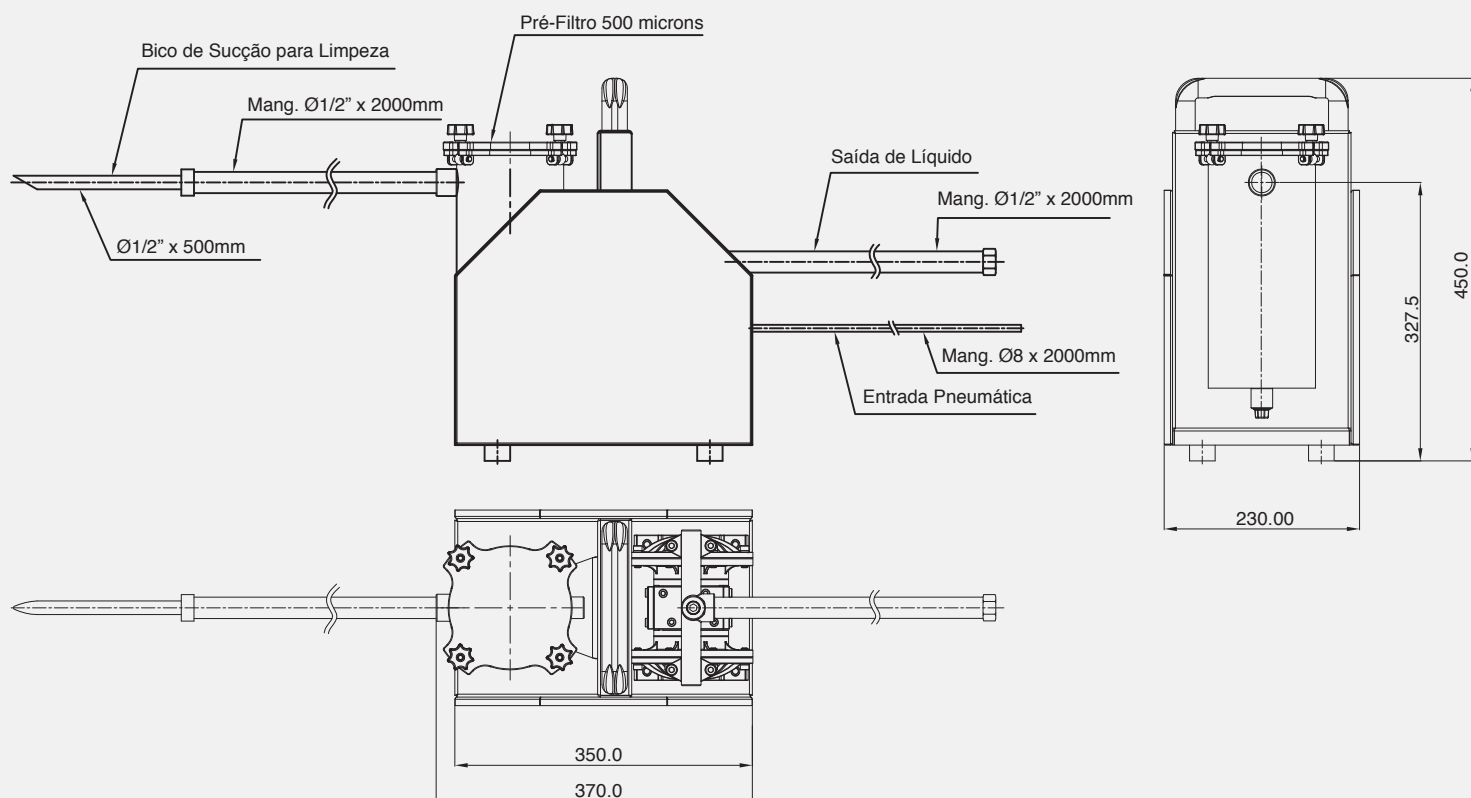


## DADOS TÉCNICOS

Pré Filtro	500 microns
Pressão máxima	7 bar
Bomba de Sucção vazão regulável	máxima 30 l/min
Temperatura de trabalho	máxima 60 °C

O **Aspirador Transferidor de Líquidos** também é destinado à sucção e transferência de líquidos diversos mesmo na presença de ar. Pode ser utilizado para aspirar tanques, poças de difícil acesso em máquinas, equipamento ou em peças fazendo a transferência para um reservatório.

## INSTALAÇÃO



\*Reservamos o direito de alteração sem prévio aviso.